

Zertifizierte heimkompostierbare Kaffeekapseln: Ein Gemeinschaftsprojekt von Greiner Packaging & Constantia Flexibles

Innovative Partnerschaft setzt neue Maßstäbe für mehr Nachhaltigkeit bei Kaffeekapseln

Kremsmünster, Juli 2024. Greiner Packaging und Constantia Flexibles haben gemeinsam eine innovative, vollständig heimkompostierbare Kaffeekapsellösung entwickelt. In dieser Partnerschaft stellt Greiner Packaging die Kapsel bereit, Constantia Flexibles den Deckel, EcoPressoLid. Das Projekt markiert einen wichtigen Fortschritt für die Unternehmen und bietet Kaffeemarken eine neue Möglichkeit, die Vorteile von Kaffeekapseln mit Nachhaltigkeit zu verbinden.

Der Kapselkörper, entwickelt von Greiner Packaging, bewahrt die Frische des Kaffees und ist mit herkömmlichen Kaffeekapselmaschinen kompatibel. Diese Lösung bietet den Verbraucher:innen eine nachhaltigere Option, ohne dabei Kompromisse bei Qualität oder Convenience einzugehen, und unterstützt eine Kreislaufwirtschaft, indem sie Abfall reduziert und die Umweltbelastung minimiert.

„Wir sind bestrebt, die Grenzen nachhaltiger Verpackungslösungen zu erweitern. Unsere Zusammenarbeit mit Constantia Flexibles bei der heimkompostierbaren Kaffeekapsel verkörpert unsere gemeinsame Vision für eine grünere Zukunft. Dieses innovative Produkt erfüllt nicht nur die hohen Erwartungen umweltbewusster Verbraucher:innen, sondern setzt auch einen neuen Standard in der Branche. Wir sind stolz darauf, zu einer Lösung beizutragen, die Convenience und Umweltverantwortung in Einklang bringt“, sagt Taner Ertan, Global Business Development Manager bei Greiner Packaging.

Constantia Flexibles' Kapselverschluss EcoPressoLid beeindruckt mit mehreren herausragenden Eigenschaften.

Er bietet eine hohe Barriere gegen Sauerstoff, eine für kompostierbare Kaffeekapseln exzellente Versiegelung und eine außergewöhnliche Kaffe Zubereitungsleistung. Zudem ist er kompatibel mit marktgängigen Kapselabfüll- und Verschließmaschinen.

Der papierbasierte EcoPressoLid kann sowohl den oberen als auch den unteren Teil der Kapseln versiegeln. Zusammen mit dem Kapselkörper hat das System die "OK Compost Home" Zertifizierung von TÜV Austria erhalten.

Peter Wallach, SVP Head of Business Segment Processed Meat & Beverages bei Constantia Flexibles, erklärt: „Der EcoPressoLid-Kapselverschluss ist ein bedeutender Fortschritt in Richtung nachhaltigerem Kaffeekonsum. Wir sind besonders stolz auf unsere Partnerschaft mit Greiner Packaging, da sie es uns ermöglicht, unseren Kunden eine vollständige, TÜV Austria zertifizierte Lösung anzubieten.“

Diese Partnerschaft zwischen Greiner Packaging und Constantia Flexibles zeigt die Kraft von Innovation und Zusammenarbeit bei der Förderung der Nachhaltigkeit. Durch die Bündelung ihrer Expertise haben die beiden Unternehmen eine kompostierbare Kaffeekapsellösung entwickelt, die die Ansprüche der Verbraucher:innen erfüllt und die Kreislaufwirtschaft berücksichtigt. Diese gemeinsame Anstrengung markiert einen bedeutenden Meilenstein in der nachhaltigen Verpackung und ebnet den Weg für zukünftige Fortschritte in der Entwicklung umweltfreundlicher Produkte.

Text & Bilder:

Textdokument sowie Bilder in hochauflösender Qualität zum Download:
<https://greinerpackaging.canto.de/b/Q7LFP>

Credit: © Greiner Packaging



Credit: © Constantia Flexibles



Bildunterschrift: Wir stellen unsere zertifizierte, heimkompostierbare Kaffeekapsel vor – ein Durchbruch in Sachen nachhaltige Verpackung. Diese innovative Kapsel wurde in Zusammenarbeit zwischen Greiner Packaging und Constantia Flexibles entwickelt und hält Ihren Kaffee frisch, während sie zu Hause vollständig kompostierbar ist.

Über Greiner Packaging

Greiner Packaging zählt zu den führenden europäischen Herstellern von Kunststoffverpackungen im Food- und Non-Food-Bereich. Das Unternehmen steht seit über 60 Jahren für hohe Lösungskompetenz in Entwicklung, Design, Produktion und Dekoration. Den Herausforderungen des Marktes begegnet Greiner Packaging mit zwei Business Units: Packaging und Assistec. Während erstere für innovative Verpackungslösungen steht, konzentriert sich zweitere auf die Produktion maßgeschneiderter technischer Teile. Greiner Packaging beschäftigt über 4.800 Mitarbeiter:innen an 30 Standorten in 19 Ländern weltweit. 2023 erzielte das Unternehmen einen Jahresumsatz von 845 Millionen Euro (inkl. Joint Ventures). Das sind fast 40 % des Greiner-Gesamtumsatzes.

www.greiner-gpi.com

Medienkontakt Greiner Packaging:

Jörg Sabo
Global Director Marketing & Innovation

Greiner Packaging International GmbH
Gewerbestraße 15, 4642 Sattledt, Austria
Mobil: +43 664 3240595
E-mail: j.sabo@greiner-gpi.com

Über Constantia Flexibles

Constantia Flexibles ist der weltweit drittgrößte Hersteller von flexiblen Verpackungslösungen. Unter dem Leitprinzip ‚People, Passion, Packaging‘ stellen rund 9.580* Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter maßgeschneiderte Verpackungslösungen an 36* Standorten in 16* Ländern her. Zahlreiche internationale Konzerne und lokale Marktführer aus den Geschäftsbereichen Consumer und Pharma nutzen die nachhaltigen und innovativen Produkte.

Nachhaltigkeit steht bei Constantia Flexibles im Fokus: Das Unternehmen wurde 2023 vom Climate Change Leadership (CDP) mit Level A und von EcoVadis mit Gold bewertet. www.cflex.com

*JV in Indien inkludiert

Medienkontakt Constantia Flexibles:

Bernadette Hoeritzauer
Manager Group Communication, Constantia Flexibles

Constantia Flexibles Group GmbH
Rivergate, Handelskai 92, 1200 Vienna, Austria
Mobil: +43 (0)676 3042659
E-mail: bernadette.hoeritzauer@cflex.com